

دراسة جدوى مشروع إنتاج السماد العضوى

أولاً : مقدمة

يعتبر نخيل البلح مصدراً للعديد من المواد الخام اللازمة لبعض الصناعات والمشروعات القائمة على منتجات النخيل وقد أدى ذلك إلى محاولة للتطوير التكنولوجي لبعض هذه الصناعات ومن بينها صناعة بدائل السماد العضوي والبيت وهي من الصناعات البسيطة التي يمكن أن تقام في المجتمعات الريفية والبدوية حيث تتوفر زراعة النخيل والمعدات الزراعية علي أن تقوم المرأة بالعمل في هذه المشروعات .

ومن المحافظات التي يزداد فيها زراعة النخيل محافظة الوادي الجديد – محافظات جنوب الوادي – محافظة شمال سيناء والصحراء الغربية حيث يتراوح عدد أشجار النخيل ما بين ٨-٩ ملايين نخلة يتم نموها تحت الظروف الطبيعية مما يلزم إزالة بعض الجريد والأوراق كجزء من عملية تربية الأشجار وصيانتها ومن هنا فقد تعطي النخلة الواحدة حوالي ١٠٠ كجم من الجريد والسعف الذي يحتوي علي نسبة عالية من المواد البروتينية والعضوية .

ثانياً : مدى الحاجة إلي إقامة المشروع

تعتبر الأسمدة العضوية من العناصر الأساسية والهامة في تغذية النباتات خاصة في مزارع الشتلات ونباتات الزينة ومن هذه الأسمدة الأنواع المصنعة من مخلفات النخيل التي تتوفر بكميات كبيرة في المجتمعات الريفية كما أن أسعار هذه الأنواع من الأسمدة المستوردة من الخارج مرتفعة قد يصل سعر الطن منها حوالي ٢٠٠٠ جنيه ولذلك وجد من الأنسب تشجيع الاستثمار في هذا المجال والذي يناسب تشغيل العمالة في المجتمعات الريفية والبدوية وبهذا سوف يتم إنتاج ما يلزم السوق المحلي من هذه الأسمدة لمنافسة المستورد منها ومن هنا يتضح أهمية المشروع المقترح .

ثالثاً : الخامات

تتوافر الخامات اللازمة لهذا المشروع في المجتمعات الريفية من جريد وسعف النخيل حيث ينتج من النخلة الواحدة حوالي ١٠٠ كجم / سنة ويمتاز الجريد المجمع بارتفاع محتواه من العناصر

الغذائية والمواد العضوية وسوف نجد أن الطن من سعف النخيل والجريد ينتج من ١٠ نخلات وعلني ذلك عند إقامة مشروع لإنتاج ٩٠٠ طن من السماد العضوي سنويا فسوف يحتاج هذا المشروع إلي عدد من أشجار النخيل يتراوح ما بين ٧٢٠٠:٩٠٠٠ نخلة مع ملاحظة ان موسم جمع الجريد والسعف يكون في شهور سبتمبر وأكتوبر – يناير وفبراير من كل عام .

والجدول التالي يبين نسب العناصر الغذائية في مكونات جريد وسعف النخيل.

جدول النسب المئوية لمخلفات النخيل	
النسبة	العنصر
158	وزن السعف المتبقي (بالمائة جرام)
85.89	نسبة الرطوبة
56.7125	نسبة الكربون
992.89	نسبة المادة العضوية
903.54	نسبة الكربون العضوي
35.81	نسبة الرتبة
1248.8	نسبة (الكربون - الكربوهيدرات)
96.3498	نسبة الفسفور الكلي
96.2198	نسبة النيتروجين الكلي
العناصر المتفرقة	
485.8	العنصر المتفرق (بالمائة جرام)
71.1	العنصر المتفرق (بالمائة جرام)
88.1	العنصر المتفرق (بالمائة جرام)
82.7	العنصر المتفرق (بالمائة جرام)

نسب العناصر الغذائية



ومن الخامات المستخدمة أيضا في إنتاج الأسمدة بالمشروع بعض الإضافات مثل المنشطات البيولوجية والطفلة وبعض المركبات الكيميائية والمياه الخالية من الملح .

رابعا : المنتجات

يمكن للمشروع إنتاج منتجات متعددة منها علي سبيل المثال

- ١ . الأسمدة العضوية .
- ٢ . إنتاج السيلاج كعلف للماشية .

وسوف يتجه المشروع في مراحله الأولى إلي إنتاج الأسمدة العضوية من مخلفات النخيل .

خامسا : العناصر الفنية للمشروع

(1) مراحل التصنيع

تعتمد مراحل التصنيع لمنتجات هذا المشروع علي معالجة مخلفات النخيل من السعف والجريد عن طريق الكمر مع إضافة بعض المنشطات الكيماوية أو البيولوجية وتعتبر عملية الكمر في

الهواء من أكفا العمليات البيولوجية المستخدمة لمعالجة المخلفات العضوية عموما وذلك لأنه يتم خلالها القضاء علي مسببات الأمراض وبذور الحشائش أثناء عملية التخمر الهوائي بالإضافة إلي تقليل حجم المخلفات .

وتعتمد مراحل التصنيع في هذا المشروع علي استخدام نظام المصفوفات في عملية الكمر بعد الفرغ مع إضافة بعض المكونات من مياه رش خاليه من الملوحة ومنشط بيولوجي بالإضافة إلي الطفلة وبعض المركبات والعناصر الكيماوية .

والجدول التالي يبين نسب الخلط لكل من الجريد وسعف النخيل المفروم .

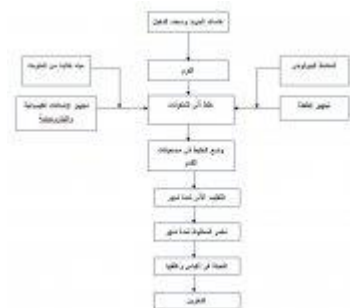
جدول نسب الخلط لكل طن من الجريد و السعف	
المكونات	كمية الخلط
عصا رشن	8.5متر مكعب
الطفلة	120 كيلو جرام
المنشط البيولوجي	400 جرام
سماد نيتروجيني	15 كيلو جرام
سماد سوبر فوسفات	10 كيلو جرام

نسب الخلط لكل من الجريد وسعف النخيل المفروم



ويتم كمر المخلوط عن طريق بناء مصفوفات من الخطوط الطولية بعرض ٣متر وارتفاع ١,٥ متر وبطول ٥٠ متر لكل مصفوفة وبذلك يبلغ حجم المصفوفة الواحدة ٣٢٢٥ م^٣ ويبلغ وزن مخلفات النخيل بالمصفوفة حوالي ١٥ طن .

الرسم التخطيطي لخطوات تصنيع السماد العضوي من مخلفات النخيل



خطوات تصنيع السماد العضوي من مخلفات النخيل

وتنقسم عملية الكمر إلي مرحلتين :

المرحلة الأولى:

تستغرق حوالي شهر ويتم فيها التقليب بواسطة الآلة الخاصة بتقليب الكمورات بصفة دورية مع إضافة الماء عند الحاجة .

المرحلة الثانية:

وتستغرق حوالي شهر لإتمام عملية التخمير النهائي

(2) المساحة والموقع:

المساحة الكلية حوالي فدان مجهزة بالعناصر التالية :

مساحة بناء المصفوفات ٦٠×٥٠ م

عدد المصفوفات ١٠ بأبعاد ٣×١,٥×٥٠ متر

(3) المستلزمات الخدمية المطلوبة:

يحتاج المشروع إلي مصدر كهربائي ٢٢٠ فولت بقدرة ٣ ك. وات مع توفير مصدر مياه خالي من الأملاح بمعدل تصرف مناسب لاستهلاك حوالي ١,٥ متر مكعب يوميا مع وجود تجهيزات للتهوية الجيدة خاصة في الأماكن المغلقة بالمشروع وقد تصل تكلفة المستلزمات الخدمية بالمشروع خلال شهر واحد حوالي ١٧٥ جنيه .

(4) الآلات والمعدات والتجهيزات:

يتميز المشروع باعتماده علي المعدات الزراعية العادية والتي تستخدم في تناول الخامات والمنتجات .

والجداول التالية توضح المواصفات الفنية المطلوبة للمعدات :

نوع الآلة	المواصفات	الكمية
موتور كهربائي	قوة ٣٠٠ حصان	١
موتور كهربائي	قوة ١٠٠ حصان	١
موتور كهربائي	قوة ٥٠ حصان	١
موتور كهربائي	قوة ٢٠ حصان	١
موتور كهربائي	قوة ١٠ حصان	١

جرار زراعي

مقطورة جرار زراعي	
الرقعة	معدل إنتاج المحاصيل والبيوتانيات
الآلة	معدن
الكمية	2-4 هكتار
جهد الصانع	معدن
السعر بالعملة المصري	11000

مقطورة جرار زراعي

مفرمة	
الرقعة	معدل إنتاج المحاصيل والبيوتانيات
الآلة	معدن
الكمية	2-3 هكتار
جهد الصانع	معدن
السعر بالعملة المصري	24000

مفرمة

آلة لتقليب المكمورات تعمل علي الجرار	
الرقعة	معدل إنتاج المحاصيل والبيوتانيات
الآلة	معدن
الكمية	2-3.5 هكتار
جهد الصانع	معدن
السعر بالعملة المصري	115000

آلة لتقليب المكمورات تعمل علي الجرار

تكلفة المعدات المستخدمة

المعدات والآلة	جهد الصانع	الكمية	سعر الوحدة	الإجمالي
جرار زراعي	مقطورة	1	25000	25000
مقطورة جرار زراعي	معدن	1	13000	13000
مفرمة لعملة التقليل	معدن	1	24000	24000
آلة لتقليب المكمورات	مقطورة	1	115000	115000
الإجمالي				216000

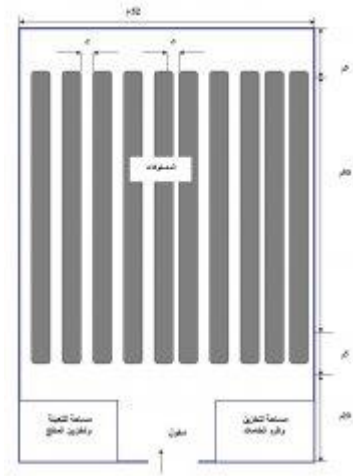
تكلفة المعدات المستخدمة

(5) احتياج المشروع من الخامات خلال دورة رأس المال (شهرين)

نوع واسم الخامة	جهد الدورة	الوحدة	الكمية	سعر الوحدة	الإجمالي
حربة التخليل	مزارع التخليل	طن	150	100	15000
كثافة زراعية عالية	مخبر التفتيش	طن	10	155	2700
من الشوكية					
حربة الترس خفيفة من الشوكية	أبار إزمورية أو تقطير حادة	كجم	5	1	5
مستط زراعي بالخورد	معدن	كجم	89	1.1	609
سعة لعملة التقليل	معدن	كجم	2250	8.4	1350
سعة عمود فوسفات	معدن	كجم	1500	8.5	750
الكمون لعملة سعة	معدن	كجم	6000	0.25	1500
الإجمالي					23625

احتياج المشروع من الخامات

(6) الرسم التخطيطي لموقع المشروع:



الرسم التخطيطي لموقع المشروع

(7) العمالة:

العمالة الوظيفية	مستويات الوظيفة	عدد	عدد الأيام	الجراسيم
مدير المشروع	موظف العمل	1	500	500
مساعد مدير	موظف العمل	1	200	200
محلل البيانات	موظف العمل	2	200	400
محلل البيانات	موظف العمل	3	200	600
الإجمالي				
1500				

العمالة

- عدد الورديات : ١
- عدد ساعات العمل : ٨ ساعات

(8) منتجات المشروع خلال دورة رأس المال (شهرين):

المنتج	الكمية	القيمة	السعر	الإجمالي
المنتج (أ)	15	5000	333.33	5000
الإجمالي				
5000				

منتجات المشروع خلال دورة رأس المال

(9) التعبئة والتغليف:

يتم التعبئة في أكياس من البلاستيك المنسوج بسعات ٢٥ كجم للعبوة مع كتابة البيانات الخاصة بالإنتاج والشروط الصحية للاستخدام والتخزين .

(10) عناصر الجودة:

- نظافة مكان الإنتاج من الحشرات
- كتابة اسم المنتج وعلامته التجارية أن وجدت واسم الجهة المنتجة وعنوانها والسجل التجاري ورقم الترخيص ونسب المكونات وتاريخ الإنتاج ومدة الصلاحية .

(11) التسويق:

يتم التسويق للمنتجات عن طريق

- ١ . منطقة المشروع نفسه
 - ٢ . الأسواق القريبة من مكان المشروع
 - ٣ . أسواق الخريجين بالمحافظة
 - ٤ . المشاركة في المعارض الزراعية
 - ٥ . التوزيع عن طريق الجمعيات الزراعية
- وقد تصل قيمة المصروفات خلال عملية التسويق ٢٥٠ جنيه / شهر .